



## **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ** Αριθμός Πτυχίου : .....

Αυτό το παράρτημα διπλώματος ακολουθεί το υπόδειγμα που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η ΟΝΕΘΟΟ/ ΟΕΡΕ5. Στόχος του παραρτήματος είναι να παράσχει επαρκή ανεξάρτητα στοιχεία για τη βελτίωση της διεθνούς "διαφάνειας" και τη δίκαιη ακαδημαϊκή και επαγγελματική αναγνώριση των τίτλων σπουδών (διπλώματα, πτυχία, πιστοποιητικά κ.τ.λ.). Σχεδιάστηκε για να δίνει περιγραφή της φύσης, του επιπέδου, του υποβάθρου, του περιεχομένου και του καθεστώτος των σπουδών οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου στον οποίο επισυνάπτεται αυτό το παράρτημα. Στο παράρτημα αυτό δεν θα κρίνεται η αξία και δεν θα υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση. Θα υπάρχουν πληροφορίες και στα οκτώ τμήματα. Όπου δεν υπάρχουν πληροφορίες, θα δίδεται η σχετική εξήγηση.

### **1. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΚΑΤΟΧΟΥ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ**

- 1.1 Επώνυμο: .....
- 1.2 Όνομα: .....
- 1.3 Ημερομηνία γέννησης (ημέρα/μήνας/έτος), Πόλη: .../.../....., ΛΑΡΙΣΣΑ
- 1.4 Αριθμός μητρώου ή κωδικός (αν υπάρχει): .....

### **2. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΜΕ ΤΟ ΕΙΔΟΣ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ**

- 2.1 Ονομασία του τίτλου σπουδών και (αν υπάρχει) ο συγκεκριμένος τίτλος (στην πρωτότυπη γλώσσα):  
ΠΤΥΧΙΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΕΡΓΩΝ ΥΠΟΔΟΜΗΣ Τ.Ε.
- 2.2 Κύριος τομέας σπουδών για την απόκτηση του τίτλου:  
ΜΗΧΑΝΙΚΗ ΕΡΓΩΝ ΥΠΟΔΟΜΗΣ
- 2.3 Ονομασία και καθεστώς του απονέμοντος Ιδρύματος (στην πρωτότυπη γλώσσα):  
ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ (ΤΕΙ) ΛΑΡΙΣΣΑΣ, ΑΝΩΤΑΤΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ, ΝΟΜΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΟ  
ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥ (Ν.Π.Δ.Δ.)
- 2.4 Ονομασία και καθεστώς Ιδρύματος (εάν διαφέρει από το σημείο 2.3) που παρέχει τις σπουδές (στην πρωτότυπη γλώσσα): Όπως το 2.3
- 2.5 Γλώσσα(-ες) διδασκαλίας / εξετάσεων:  
ΕΛΛΗΝΙΚΗ

### **3. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ**

- 3.1 Επίπεδο του τίτλου:  
ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟ - 1ος ΚΥΚΛΟΣ
- 3.2 Επίσημη διάρκεια του προγράμματος:  
Διάρκεια σε έτη: 4  
Εβδομάδες κατ' έτος: 38 Πιστωτικές μονάδες Ε(ΓΓ5: 240  
Πρακτική άσκηση: ΕΞΑΜΗΝΙΑΙΑ ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ ΚΑΤΑ ΤΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΤΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ
- 3.3 Απαιτήσεις εισαγωγής:  
ΜΕ ΑΠΟΛΥΤΗΡΙΟ ΛΥΚΕΙΟΥ ΚΑΙ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ

### **4. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΚΑΙ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΠΙΤΕΥΧΘΗΚΑΝ**

- 4.1 Τρόπος Σπουδών:  
ΠΛΗΡΗΣ ΦΟΙΤΗΣΗ
- 4.2 Απαιτήσεις του προγράμματος:  
Το περιεχόμενο σπουδών του Τμήματος καλύπτει το γνωστικό αντικείμενο της εφαρμογής των τεχνικών επιστημών στη μελέτη, επίβλεψη και κατασκευή τεχνικών έργων υποδομής, σύμφωνα με την με αριθμό 43255/Ε5 (ΦΕΚ Β' 629/19.05.2006) Υπουργική Απόφαση με τίτλο 'Καθορισμός του Περιεχομένου Σπουδών Τμημάτων του Τ.Ε.Ι. Λάρισσας<sup>1</sup>.

4.3 Λεπτομέρειες του προγράμματος (π.χ. ενότητες ή μονάδες σπουδών) και οι ατομικοί βαθμοί / πιστωτικές μονάδες που ελήφθησαν (εάν η πληροφορία αυτή διατίθεται σε επίσημο έγγραφο, αυτό θα μπορούσε να χρησιμοποιηθεί εδώ):

A/A	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΜΑΘΗΜΑΤΑ	ΕΞΑΜΗΝΟ	ΜΟΝΑΔΕΣ ΕΟΤ5	ΕΞΕΤ. ΠΕΡΙΟΔΟΣ	ΒΑΘΜΟΣ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	132	Δομικά Υλικά - Τεχνικές και Μέθοδοι Χαρακτηρισμού και Ελέγχου	1	7	2010-11	9	Υ
2	131	ΜΑΘΗΜΑΤΙΚΑ Ι	1	5	2010-11	10	Υ
3	133	Παραστατική Γεωμετρία	1	4	2010-11	10	Υ
4	135	Τεχνική Γεωλογία	1	4	2009-10	9	Υ
5	136	Τεχνικό Σχέδιο - Ηλεκτρονική Σχεδίαση	1	6	2010-11	10	Υ
6	111	Χημική Τεχνολογία Δομικών Υλικών	1	4,5	2009-10	10	Υ
7	134	Χρήση Ηλεκτρονικού Υπολογιστή	1	4	2010-11	10	Υ
8	231	ΜΑΘΗΜΑΤΙΚΑ ΙΙ	2	5	2010-11	10	Υ
9	236	ΞΕΝΗ ΓΛΩΣΣΑ - ΤΕΧΝΙΚΗ ΟΡΟΛΟΓΙΑ	2	3	2009-10	9	Υ
10	232	Προγραμματισμός Ηλεκτρονικού Υπολογιστή	2	3	2010-11	10	Υ
11	233	Στατική	2	7	2010-11	10	Υ
12	235	Τοπογραφία	2	7	2010-11	10	Υ
13	234	Φυσική	2	5	2009-10	9,5	Υ
14	214	Φυσική Περιβάλλοντος	2	4	2009-10	10	Υ
15	335	ΑΝΤΟΧΗ ΥΛΙΚΩΝ	3	7	2011-12	9,5	Υ
16	334	ΕΙΔΙΚΑ ΘΕΜΑΤΑ ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΑΣ	3	7	2010-11	10	Υ
17	333	Οδοποιία Ι	3	5	2009-10	9,3	Υ
18	331	Τεχνική Νομοθεσία - Ασφάλεια Εργασίας	3	4	2009-10	8	Υ
19	332	Υδραυλική Ι	3	7	2010-11	10	Υ
20	435	ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΕΡΓΟΤΑΞΙΟΥ	4	3	2010-11	8,5	Υ
21	434	ΕΔΑΦΟΜΗΧΑΝΙΚΗ	4	7	2010-11	9	Υ
22	433	Οδοποιία ΙΙ - Ασφαλτικά	4	7	2011-12	9,5	Υ
23	431	Οπλισμένο Σκυρόδεμα	4	6	2011-12	9,8	Υ
24	432	Υδραυλική ΙΙ	4	7	2011-12	10	Υ
25	537	ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ ΜΕ Η/Υ	5	5	2012-13	9,5	ΕΥ
26	534	ΘΕΜΕΛΙΩΣΕΙΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ	5	6	2012-13	10	Υ
27	535	ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΙ ΣΥΜΜΙΚΤΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ	5	5	2010-11	9	ΕΥ
28	533	Σχεδιασμός Λιμένων	5	4	2011-12	10	Υ
29	532	ΥΔΡΟΛΟΓΙΑ	5	5	2012-13	10	Υ
30	531	Υπολογισμοί Κατασκευών	5	5	2011-12	10	Υ
31	633	ΒΡΑΧΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΚΑΙ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΗΡΑΓΓΩΝ	6	6	2011-12	9	Υ
32	632	ΔΙΕΥΘΕΤΗΣΕΙΣ ΠΟΤΑΜΩΝ ΚΑΙ ΧΕΙΜΑΡΡΩΝ-ΑΝΤΙΠΛΗΜΜΥΡΙΚΑ ΕΡΓΑ	6	5	2011-12	10	Υ
33	631	ΕΓΓΕΙΟΒΕΛΤΙΩΤΙΚΑ ΕΡΓΑ	6	5	2012-13	10	Υ
34	634	ΕΡΓΑ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΕΩΝ-ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΛΥΜΑΤΩΝ	6	6	2012-13	8	Υ
35	635	ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΡΓΑ	6	4	2011-12	10	ΕΥ
36	637	Κυκλοφοριακή Τεχνική και Σιδηρόδρομοι	6	4	2011-12	8,5	Υ
37	735	Περιβαλλοντικός Σχεδιασμός Έργων	7	5	2011-12	10	ΕΥ
38	732	Τεχνικά Έργα Οδοποιίας	7	7	2011-12	8,5	Υ
39	733	Υδρεύσεις	7	6	2012-13	10	Υ
40	731	Υδροδυναμικά Έργα - Φράγματα	7	7	2011-12	10	Υ
41	734	Υπολογισμός Υδραυλικών Έργων με Χρήση Ηλεκτρονικού Υπολογιστή	7	5	2012-13	10	Υ
42	837	ΓΕΩΓΡΑΦΙΚΑ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ (Ο.Ι.5.)	8	0	2012-13	10	ΠΡ
43	839	Οικονομική Διαχείριση Έργων	8	0	2011-12	10	ΠΡ
44	3000	Πρακτική Άσκηση	8	10	-	ΑΝ	Υ
45	2000	Πτυχιακή Εργασία	8	20	26/11/2014	10	Υ
46	841	Στερεά μη Επικίνδυνα Απόβλητα και Επιλογή Χ.Υ.Τ.Α.	8	0	2011-12	9	ΠΡ
47	835	Σχεδιασμός Αερολιμένων	8	0	2012-13	9	ΠΡ

Σύνολο ΕΟΤ5: 248,5

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ : Υ=Υποχρεωτικό, ΕΥ=Επιλογής Υποχρεωτικό, ΕΔ=Ειδικότητας, ΕΡ=Παρακολούθηση / Αναγνώριση ΕΓΘΔΓπυδ, ΠΡ=Προαιρετικό, ΥΕΔ= Επιλογής Υποχρεωτικό ειδικότητας, Βαθμός ΑΝ = Αναγνώριση

Τίτλος Πτυχιακής Εργασίας: ..... (20 ECTS, βαθμός: ....)

Πρακτική άσκηση 6 μήνες: ..... (10 ECTS,)

4.4 Σύστημα βαθμολογίας και, αν υπάρχει, οδηγός κατανομής των βαθμών:

8,50 έως 10 = ΑΡΙΣΤΑ

6,50 έως 8,49 = ΛΙΑΝ ΚΑΛΩΣ

5,00 έως 6,49 = ΚΑΛΩΣ

Για την επιτυχή ολοκλήρωση ενός μαθήματος η βαθμολογία πρέπει να είναι ίση ή μεγαλύτερη από 5,00.

4.5 Γενική ταξινόμηση του τίτλου (στην πρωτότυπη - Ελληνική γλώσσα): ..,., ;.....

## 5 ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΙΣ ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΣΦΕΡΕΙ Ο ΤΙΤΛΟΣ

5.5 Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές:

Το πτυχίο του Τμήματος παρέχει δυνατότητα πρόσβασης σε μεταπτυχιακές σπουδές για απόκτηση μεταπτυχιακού διπλώματος ειδίκευσης και διδακτορικού διπλώματος.

5.6 Επαγγελματικό καθεστώς (εάν υπάρχει):

Με την ολοκλήρωση των σπουδών τους, οι πτυχιούχοι του Τμήματος αποκτούν τις απαραίτητες εξειδικευμένες επιστημονικές, τεχνολογικές, τεχνικές γνώσεις και ικανότητες, ώστε να ασχολούνται επαγγελματικά, είτε αυτοδύναμα είτε σε συνεργασία με άλλους επιστήμονες, στον ιδιωτικό ή/και δημόσιο τομέα, δραστηριοποιούμενοι σε έργα υποδομής, που αφορούν:

\* Επίβλεψη και κατασκευή συγκοινωνιακών έργων, υδραυλικών, γεωτεχνικών ή άλλων τεχνικών έργων.

\* Σχεδιάσμά και παρακολούθηση τεχνικών έργων σε ιδιωτικές ή δημόσιες υπηρεσίες.

\* Προετοιμασία και επίβλεψη ιδιωτικών ή δημοσίων έργων υποδομής ως ελεύθεροι επαγγελματίες.

\* Σύμβουλοι ειδικών αναλύσεων και υπολογισμών σε έλεγχο ποιότητας υλικών και εργασιών.

\* Οργάνωση ειδικών εργαστηρίων τεχνικών προδιαγραφών υλικών λόγω εξειδικευμένων γνώσεων σε θέματα αντοχής υλικών, υδραυλικής, επεξεργασίας λιμάτων, προστασίας περιβάλλοντος, λιμενικών έργων κλπ.

\* Εφαρμογές επικαιροποιημένης τεχνολογίας Η/Υ των παραπάνω δραστηριοτήτων.

Επίσης προσλαμβάνονται ως διοικητικά στελέχη επιχειρήσεων και υπηρεσιών.

## 6 ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

6.5 Συμπληρωματικές Πληροφορίες:

Δεν υπάρχουν

6.6 Άλλες πηγές πληροφοριών:

Ευρωπαϊκή Επιτροπή: <http://ee.europa.eu/>

Υπουργείο Παιδείας: [www.minedu.gov.gr](http://www.minedu.gov.gr)

Ιστοσελίδα του ΤΕΙ Λάρισας: [www.teilar.gr](http://www.teilar.gr)

Ιστοσελίδα Τμήματος: [www.civil.teilar.gr](http://www.civil.teilar.gr)

## 7 ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

7.5 Ημερομηνία : .../.../.....

7.6 Υπογραφές:

7.7 Ιδιότητα :

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ  
ΠΟΛΙΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ Τ.Ε. (ΛΑΡΙΣΑΣ)**

**Η ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΤΟΥ ΕΝΙΑΙΟΥ  
ΜΗΤΡΩΟΥ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ**

7.8 Επίσημη Σφραγίδα :

## 8. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΜΕ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

(i) Δομή και Λειτουργία

Σύμφωνα με τον πρόσφατο νόμο πλαίσιο (2007), η Ανώτατη Εκπαίδευση περιλαμβάνει δύο παράλληλους τομείς: α) τον Πανεπιστημιακό (Πανεπιστήμια (ΑΕΙ), Πολυτεχνείο, Σχολή Καλών Τεχνών, Ελληνικό Ανοικτό Πανεπιστήμιο) και β) τον Τεχνολογικό (Τεχνολογικά Εκπαιδευτικά Ιδρύματα - ΤΕΙ και την Ανώτατη Σχολή Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης - ΑΣΠΑΙΤΕ).

Στον ίδιο νόμο ρυθμίζονται θέματα λειτουργίας της Ανώτατης Εκπαίδευσης προς την κατεύθυνση της διευρυμένης συμμετοχής, μεγαλύτερης διαφάνειας, λογοδοσίας και ενίσχυσης της αυτοδιοίκησης των ιδρυμάτων.

Λειτουργούν επίσης κρατικά ιδρύματα Ανώτερης Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης υπό την εποπτεία άλλων Υπουργείων, τα οποία προσφέρουν προγράμματα επαγγελματικής εκπαίδευσης διάρκειας από δύο έως τρία έτη.

(ii) Εισαγωγή

Δικαίωμα εισαγωγής στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση έχουν όλοι οι απόφοιτοι Λυκείου (Γενικού και Επαγγελματικού). Το σύστημα εισαγωγής στα ιδρύματα της Ανώτατης Εκπαίδευσης βασίζεται στις προγραμματισμένες διαθέσιμες θέσεις (numerous clasus), στις προτιμήσεις σχολών/τμημάτων από τους υποψηφίους και στον Γενικό Βαθμό Πρόσβασής τους. Για ορισμένες Σχολές απαιτείται εξέταση σε ειδικά μαθήματα (π.χ. Σχέδιο για την Αρχιτεκτονική), ή πρακτικές δοκιμασίες.

(iii) Τίτλοι σπουδών

Η ολοκλήρωση του προγράμματος σπουδών των σχολών των ιδρυμάτων Ανώτατης Εκπαίδευσης οδηγεί στην απόκτηση αντίστοιχου Πτυχίου, το οποίο οδηγεί στην αγορά εργασίας, καθώς και δίνει τη δυνατότητα πρόσβασης σε σπουδές του μεταπτυχιακού κύκλου: δηλαδή σε σπουδές του δεύτερου κύκλου που οδηγούν στο Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (ισότιμο με πτυχίο Master) και του τρίτου κύκλου που οδηγούν στο Διδακτορικό Δίπλωμα. Το Πτυχίο είναι τίτλος που απονέμεται με την ολοκλήρωση σπουδών του πρώτου κύκλου, οι οποίες διαρκούν από τέσσερα έως έξι έτη ανάλογα με το αντικείμενο.

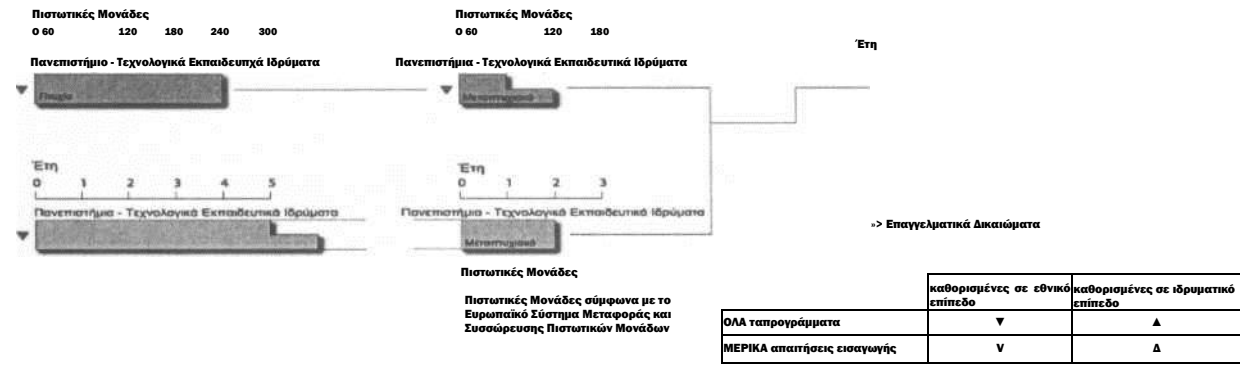
Πρόσφατος νόμος για την διασφάλιση της ποιότητας στην Ανώτατη Εκπαίδευση και το σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων, καθορίζει το πλαίσιο των διαδικασιών και των κριτηρίων για την αξιολόγηση των τμημάτων των ΑΕΙ, καθώς και για την πιστοποίηση των σπουδών των φοιτητών. Τα μέτρα αυτά στοχεύουν στην ενίσχυση της κινητικότητας των φοιτητών και συμβάλλουν στη δημιουργία του Ευρωπαϊκού Χώρου Ανώτατης Εκπαίδευσης.

Λεπτομερής περιγραφή του Ελληνικού εκπαιδευτικού συστήματος υπάρχει και στον Εθνικό Φάκελο που συντάχθηκε από την Ελληνική Υπηρεσία του Ευρωπαϊκού Δικτύου για την Εκπαίδευση ΕΥΡΥΔΙΚΗ.

[http://eacea.ec.europa.eu/education/eurydice/documents/thematic\\_reports/122EN.pdf\(pages](http://eacea.ec.europa.eu/education/eurydice/documents/thematic_reports/122EN.pdf(pages) 82,83)

<http://www.eurydice.org>

**Δομή της Ανώτατης Εκπαίδευσης - 2010**



0 1 2 3 4 5 6  
Η συνθηθέστερη διάρκεια ενός κύκλου της Μπαλόνια

Άλλη διάρκεια κύκλου σπουδών της Μητρώου Πρόγραμμα εκτός του τυπικού μοντέλου της Μπαλόνια ή Επαγγελματικό Πρόγραμμα Σπουδών

**ΕΙΔΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ :**

Το παρόν Παράρτημα Διπλώματος εκδίδεται και χορηγείται απο το Τεχνολογικό Εκπαιδευτικό Ίδρυμα (ΤΕΙ) Θεσσαλίας σε εφαρμογή των διατάξεων του άρθρου 8 (παρ 6&7) του ΠΔ 83/2013 (ΦΕΚ123/3-6-2013/Α) και του άρθρου 7 του Ν.4009/2011, όπως συμπληρώθηκε με το άρθρο 7 παρ. 4γ του Ν.4142/2013 (ΦΕΚ 83/9-4-2013 τΑ)